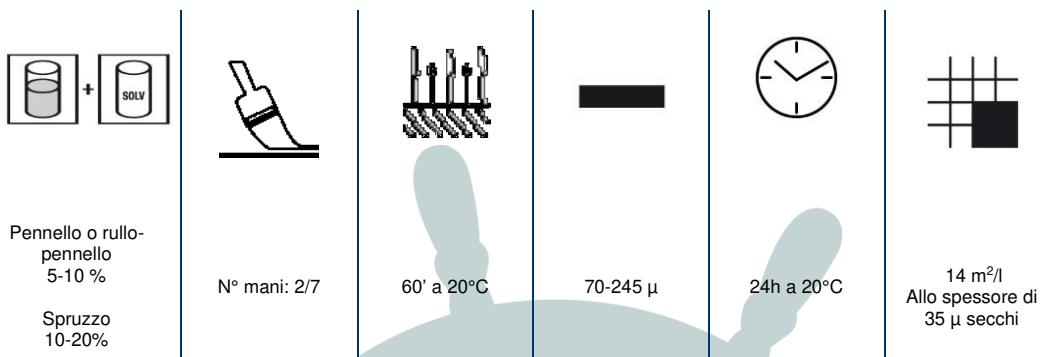


S65070 TOP WOOD VARNISH



Descrizione

Top coat

Vernice monocomponente a elevata brillantezza e ottima resistenza agli agenti atmosferici. Formulato a base di resine fenoliche e oli di Tung. La vernice è arricchita di speciali filtri UV che la rendono resistente alle più severe condizioni climatiche. L'alto livello di protezione e di flessibilità la rendono particolarmente indicata per la finitura di superfici interne ed esterne di imbarcazioni, indicata sia per legno nuovo che già verniciato è utilizzabile al di sopra della linea di galleggiamento.

Colore

Trasparente ambrato

Caratteristiche peculiari

- Eccellente livello estetico
- Ottima resistenza all'ambiente marino.
- Buona rapidità di essiccazione
- Elevato potere riempitivo.
- Eccellente flessibilità.

Peso specifico (parte A): 0,92 ± 0,02 g/ml

Preparazione del supporto

Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P80- P120

Legno già verniciato monocomponente e bicomponente

Carteggiare a secco con carta P280-320 rimuovendo tutte le parti non aderite

Applicazione

A pennello, rullo-pennello o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

Preparazione della miscela

Pennello o rullo-pennello

S65070	TOP WOOD VARNISHA	volume	1000 parti
S70020	DILUENTE 277.....B			50-100 parti

Spruzzo

S65070	TOP WOOD VARNISHA	volume	1000 parti
S70110	DILUENTE 6209.....B			100-200 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1,3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Nº di mani: 2 Legno Verniciato

Nº di mani: 7 Legno Nuovo o ripristino con rimozione totale della vecchia verniciatura Vedi Scheda di ciclo n°S828

Appicare spessori sottili di prodotto, evitando di caricare in eccesso per singola mano. Questo evita problemi di asciugatura e difettosità nell'aspetto finale del film applicato.

Spessore totale consigliato per legno verniciato: 60-80 µ secchi (n°2 mani a pennello da 70µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato per legno nuovo: 210-280 µ secchi (vedi scheda di ciclo n° S828)

Intervallo minimo fra le mani a 20°C: 24h a rullo pennello, 24h a spruzzo

Resa teorica mix A+B a pennello: 14 m² per 1 l di miscela allo spessore di 35µ (1 mano)

Residuo solido in volume A: 54.7%

Residuo solido in volume A+B a spruzzo: 45.6%

Residuo solido in volume A+B a pennello: 50.0%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	Min. 48 h	Min. 24 h	Min. 12 h
Riverniciabile dopo	Min. 48 h Max 72 h	Min. 24 h Max 48 h	Min. 12 h Max 24 h

SCHEDA TECNICA N° S218-I
REV. 10/2020

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu