

S26093 PLASTER SIX

				
1000 ml 1000 ml	Applicazione a spatola	0-2 cm	24h a 20°C	P 80 P 120

Descrizione

Filler

Stucco epossidico bicomponente a basso peso specifico per applicazioni ad alto spessore nel settore yachting, utilizzabile sia sopra che sotto la linea di galleggiamento.

Le ottime caratteristiche di adesione e flessibilità, lo rendono utilizzabile per il livellamento di grandi superfici adeguatamente preparate di: acciaio, alluminio, vetroresina, fibra di carbonio e legno.

Colore

Il prodotto miscelato è di colore Blu

S26093 PLASTER SIX SOLUZIONE A - Bianco
S26094 PLASTER SIX SOLUZIONE B - Blu

Caratteristiche peculiari

- Facile miscelabilità
- Ottima elasticità
- Basso peso specifico
- Buona verticalità
- Buona carteggiabilità

Peso specifico A e B: $0,65 \pm 0,05$ g/ml
Durezza shore D > 47

Preparazione del supporto

Primer epossidici Stoppani

Carteggiare a secco con carta P280-320

Applicazione

A spatola.

Evitare applicazioni a temperature inferiori a 10°C e superiori ai 35°C.

Alle basse temperature evitare ambienti con un forte tasso di umidità, in quanto si potrebbe formare uno strato superficiale appiccicoso che rende difficoltosa la carteggiatura.

Preparazione della miscela

S26093	PLASTER SIX SOLUZIONE A	Volume	Peso
S26094	PLASTER SIX SOLUZIONE B	1000 ml 1000 ml	1000 g 1000 g

N° di rasate: 1+1 di finitura

Spessore consigliato: non oltre 2 cm per mano

Resa teorica A + B: 0,2 m² per 1l allo spessore di 5 mm

Intervallo fra le passate: min 24 ore a 20°C

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Tempo di Utilizzo Miscela*	90'	60'	30'
Carteggiabile dopo	Min 48 h	Min 24 h	Min 12 h
Completo indurimento	8 gg	4 gg	2 gg

*Il tempo di utilizzo è influenzato dal volume di prodotto preparato; quantità alte si scaldano di più ed hanno un tempo di utilizzo più breve. Si consiglia di allargare la massa di prodotto preparato aumentando la superficie in modo da facilitare il raffreddamento.

** A temperature basse il prodotto diventa più viscoso; per facilitare la lavorabilità è possibile scaldare leggermente i singoli componenti prima di miscellarli immersendoli in un contenitore di acqua calda per qualche minuto.

SCHEDA TECNICA N° S221-I
REV. 06/2021

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltra queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.