

S24130 EPOBLOK SYSTEM



1000 ml
500 ml



3-6 ore a 20°C



Dipende
dall'impiego



12 h a 20°C



Dipende
dall'impiego

Descrizione

Undercoat

Sistema epossidico polivalente bicomponente. Il sistema può essere composto sia dalla resina con il rispettivo indurente o variamente combinati con gli additivi per Epoblok System: Microsfere, Microfibre, Additivo Inspessente, Microsfere fenoliche. Questo sistema è in grado di soddisfare esigenze diverse come l'incollaggio, l'impregnazione del legno, la riparazione della fibra di vetro, la prevenzione e la riparazione dell'osmosi, la stuccatura di materiali diversi ecc. E' pertanto un sistema estremamente versatile per la riparazione e la protezione delle barche.

S24132 Microsfere di vetro: microsfere di vetro cave, che aggiunte alla miscela di resina e indurente permettono di ottenere uno stucco molto leggero, ben carteggiabile, termoisolante e fonoassorbente, esente da calo, applicabile anche sotto la linea di galleggiamento. La consistenza dello stucco può essere regolata variando la quantità di microsfere impiegate.

S24133 Microfibre: fibre cellulosiche bianche, che aggiunte alla miscela di resina e indurente consentono di preparare collanti e stucchi con elevate proprietà meccaniche.

S24134 Inspessente: additivo a base di silice pirogenica, aggiunto alla miscela di resina e indurente, permette di regolarne consistenza e tixotropia, impartendo una buona verticalità al prodotto.

S24135 Microsfere fenoliche: microsfere cave di colore rosso-bruno a base di resina fenolica, che aggiunte alla miscela di resina e indurente permettono di ottenere collanti e stucchi di colore simile al mogano, molto facili da carteggiare. Non sono utilizzabili per parti sotto la linea di galleggiamento.

Caratteristiche peculiari

- Elevata versatilità
- Ottima adesione
- Ottimo potere impermeabilizzante

Peso specifico (parte A): $1,09 \pm 0,05$ g/ml

Peso specifico (parte B): $0,98 \pm 0,03$ g/ml

Preparazione del supporto

Gel coat, vetroresina e legno nuovo

Carteggiare a secco con carta p 120-180

Applicazione

A pennello, rullo o spatola.

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5 °C > dew point

Preparazione della miscela

Solo resina

			volume
S24130	EPOBLOK SYSTEM.....	A	1000 ml
S24131	EPOBLOK SYSTEM HARDENER.....	B	500 ml

A questo mix è possibile aggiungere in funzione dello scopo le seguenti parti in volume

S24132	MICROSFERE DI VETRO	1500-4500 parti
S24133	MICROFIBRE	1500-3000 parti
S24134	INSPESSENTE	1500-3000 parti
S24135	MICROSFERE FENOLICHE	1500-4500 parti

Per ottenere un collante

Aggiungere alla miscela resina più induritore, le microfibre quando è richiesta una maggiore resistenza meccanica, oppure microsfere se necessario contenere il peso, oppure additivo inspessente se necessario un prodotto tixotropico, oppure microsfere fenoliche per contenere il peso e impartire una colorazione tipo mogano da utilizzare sopra la linea di galleggiamento, oppure una miscela di questi additivi per esigenze particolari.

Per ottenere uno stucco

Aggiungere alla miscela resina più induritore, gli additivi necessari: microsfere di vetro, se si vuole uno stucco leggero applicabile anche sotto la linea di galleggiamento, microsfere fenoliche per contenere il peso e impartire una colorazione tipo mogano da utilizzare sopra la linea di galleggiamento, eventualmente in miscela con additivo inspessente, se è richiesta una consistenza elevata.

Pot life a 20°C: 20-30'

Intervallo minimo fra le passate: 12 h a 20°C

Residuo solido in volume mix A+B: 90%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	48 h	24 h	12 h
Ricopertura con se stesso	min. 24 h max. 48 h	min. 12 h max. 24 h	min. 6 h max. 12 h

SCHEDA TECNICA N° S129-I

REV. 04/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.