

## S741.. EPOXY PLUS

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |
| 900 ml<br>100 ml<br>100-250 ml                                                    | Ø 1,5-1,9 mm<br>3,5-4 Atm<br>HVLP:<br>2-2,5 Atm<br>N° mani:1-5                    | 1 ore a 20°C                                                                      | 50-70µ                                                                            | 16h a 20°C                                                                         | 7,5 m <sup>2</sup> /l<br>allo spessore di 60 µ<br>secchi                            |

### Descrizione

#### Primer

Primer epossidico bicomponente. Utilizzato per la protezione dello scafo in cicli su imbarcazioni in acciaio, legno, acciaio zincato, alluminio, leghe leggere e gelcoat. Può essere utilizzato sia in opera viva (sotto la linea di galleggiamento) che in opera morta (sopra la linea di galleggiamento), su imbarcazioni in vetroresina previene la formazione dell'osmosi e favorisce l'adesione dell'antivegetativa.

### Colore

Disponibile nei seguenti colori: S74155 bianco; S74157 rosso e S74158 grigio.

### Caratteristiche peculiari

- Ottima rapidità di essiccazione
- Elevata versatilità applicativa.
- Ottima adesione
- Buona carteggiabilità.

Peso specifico (parte A): 1,35 ± 0,05 g/ml

Peso specifico (parte B): 0,97 ± 0,03 g/ml

### Preparazione del supporto

#### Acciaio

Sabbatura Sa 2,5

#### Gelcoat

Carteggiatura a secco con carta abrasiva P120-180

#### Legno

Carteggiatura P120

#### Acciaio zincato

Pagliettatura con scotch brite rosso

#### Alluminio, leghe leggere

Sabbatura, discatura P-36

## Applicazione

A pennello, rullo, airless o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5 °C > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

|        |                          | volume     | peso     |
|--------|--------------------------|------------|----------|
| S741.. | EPOXY PLUS .....         | 900 ml     | 925 g    |
| S74156 | EPOXY PLUS HARDENER..... | 100 ml     | 75 g     |
| S70171 | EPOXY THINNER.....       | 100-150 ml | 50-100 g |

### Spruzzo o airless

|        |                          | volume     | peso      |
|--------|--------------------------|------------|-----------|
| S741.. | EPOXY PLUS .....         | 900 ml     | 925 g     |
| S74156 | EPOXY PLUS HARDENER..... | 100 ml     | 75 g      |
| S70171 | EPOXY THINNER.....       | 150-250 ml | 100-150 g |

Pot life a 20°C: 7h

Ø ugello convenzionale e HVLP 1.5-1.9 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani: 1-5

Spessore totale consigliato come anticorrosivo :50 - 70µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 80 µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato come antiosmosi: 200-250 µ (n°5 mani a rullo da 110 µ umidi ciascuna)

Intervallo fra le passate: 16 ore a rullo pennello, 60' a spruzzo

Resa teorica A+B : 7,5 m<sup>2</sup> per 1l allo spessore di 60µ

Resa teorica A+B+C : 6,4 m<sup>2</sup> per 1l allo spessore di 60µ

Residuo solido in volume A+B: 45,2 %

Residuo solido in volume A + B + C a spruzzo: 38,1%

## Essiccazione

|                                   | 10°C                | 20°C               | 35°C               |
|-----------------------------------|---------------------|--------------------|--------------------|
| Carteggiabile dopo                | 32 h                | 16 h               | 8 h                |
| Riverniciabile con se stesso      | min. 2 h max. 96 h  | min. 1 h max. 48 h | min. 30' max. 24 h |
| Riverniciabile con Filler epox    | min. 16 h max. 96 h | min. 8 h max. 48 h | min. 4 h max. 24 h |
| Riverniciabile con Undercoat PU   | min. 16 h max. 96 h | min. 8 h max. 48 h | min. 4 h max. 24 h |
| Riverniciabile con Antivegetative | min. 16 h max. 96 h | min. 8 h max. 48 h | min. 4 h max. 24 h |

SCHEDA TECNICA N° S148-I

REV. 09/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)