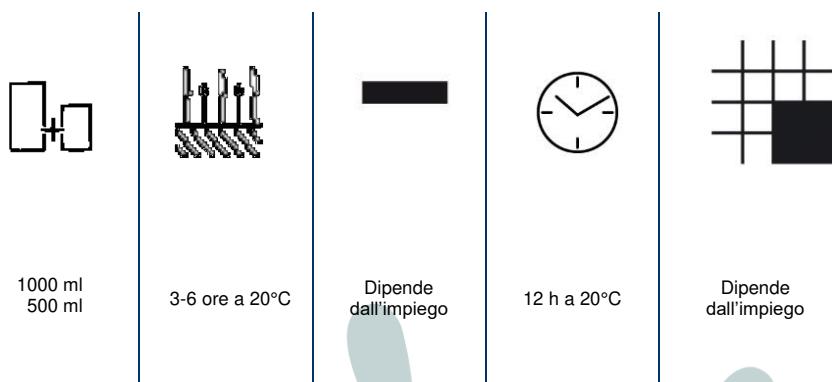


S24130 EPOBLOK SYSTEM



Descrizione

Undercoat

Sistema epossidico polivalente bicomponente. Il sistema può essere composto sia dalla resina con il rispettivo induritore o variamente combinati con gli additivi per Epoblok System: Microsfere, Microfibre, Additivo Insessente, Microsfere fenoliche. Questo sistema è in grado di soddisfare esigenze diverse come l'incollaggio, l'impregnazione del legno, la riparazione della fibra di vetro, la prevenzione e la riparazione dell'osmosi, la stuccatura di materiali diversi ecc. È pertanto un sistema estremamente versatile per la riparazione e la protezione delle barche.

S24132 Microsfere di vetro: microsfere di vetro cave, che aggiunte alla miscela di resina e indurente permettono di ottenere uno stucco molto leggero, ben carteggiabile, termoisolante e fonoassorbente, esente da calo, applicabile anche sotto la linea di galleggiamento. La consistenza dello stucco può essere regolata variando la quantità di microsfere impiegate.

S24133 Microfibre: fibre cellulosiche bianche, che aggiunte alla miscela di resina e indurente consentono di preparare collanti e stucchi con elevate proprietà meccaniche.

S24134 Insessente: additivo a base di silice pirogenica, aggiunto alla miscela di resina e indurente, permette di regolarne consistenza e tixotropia, impartendo una buona verticalità al prodotto.

S24135 Microsfere fenoliche: microsfere cave di colore rosso-bruno a base di resina fenolica, che aggiunte alla miscela di resina e indurente permettono di ottenere collanti e stucchi di colore simile al mogano, molto facili da carteggiare. Non sono utilizzabili per parti sotto la linea di galleggiamento.

Caratteristiche peculiari

- Elevata versatilità
- Ottima adesione
- Ottimo potere impermeabilizzante

Peso specifico (parte A): $1,09 \pm 0,05$ g/ml
Peso specifico (parte B): $0,98 \pm 0,03$ g/ml

Preparazione del supporto

Gel coat, vetroresina e legno nuovo
Carteggiare a secco con carta p 120-180

Applicazione

A pennello, rullo o spatola.

Umidità relativa < 80%
Temperatura >10 °C <35°C
Temperatura supporto 5 °C> dew point

Preparazione della miscela

Solo resina

| | | volume |
|--------|------------------------------|---------------|
| S24130 | EPOBLOK SYSTEM..... | A 1000 ml |
| S24131 | EPOBLOK SYSTEM HARDENER..... | B 500 ml |

A questo mix è possibile aggiungere in funzione dello scopo le seguenti parti in volume

| | | |
|--------|----------------------|-----------------|
| S24132 | MICROSFERE DI VETRO | 1500-4500 parti |
| S24133 | MICROFIBRE | 1500-3000 parti |
| S24134 | INSPESSENTE | 1500-3000 parti |
| S24135 | MICROSFERE FENOLICHE | 1500-4500 parti |

Per ottenere un collante

Aggiungere alla miscela resina più induritore, le microfibre quando è richiesta una maggiore resistenza meccanica, oppure microsfere se necessario contenere il peso, oppure additivo inspessente se necessario un prodotto tixotropico, oppure microsfere fenoliche per contenere il peso e impartire una colorazione tipo mogano da utilizzare sopra la linea di galleggiamento, oppure una miscela di questi additivi per esigenze particolari.

Per ottenere uno stucco

Aggiungere alla miscela resina più induritore, gli additivi necessari: microsfere di vetro, se si vuole uno stucco leggero applicabile anche sotto la linea di galleggiamento, microsfere fenoliche per contenere il peso e impartire una colorazione tipo mogano da utilizzare sopra la linea di galleggiamento, eventualmente in miscela con additivo inspessente, se è richiesta una consistenza elevata.

Pot life a 20°C: 20-30'

Intervallo minimo fra le passate: 12 h a 20°C

Residuo solido in volume mix A+B: 90%

Essiccazione

| | 10°C | 20°C | 35°C |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| Carteggiabile dopo | 48 h | 24 h | 12 h |
| Ricopertura con se stesso | min. 24 h max. 48 h | min. 12 h max. 24 h | min. 6 h max. 12 h |

SCHEMA TECNICO N° S129-I
REV. 04/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu