

S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA

					
900 ml 300 ml 50-150 ml	A NIDO D' APE N° mani: 2	60' a 20°C	200µ	24 h a 20°C	2.6 m ² /l allo spessore di 200 µ secchi

Descrizione

Top coat

Smalto poliuretano bicomponente semilucido ad effetto bucciato. Ha buone resistenze agli agenti atmosferici. Particolarmente adatto nel settore Yacht per mascherare eventuali imperfezioni del supporto, viene utilizzato per superfici all'interno di imbarcazioni o per la verniciatura di coperte e sovrastrutture.

Colore

Bianco - semilucido

Caratteristiche peculiari

- Effetto bucciato
- Buone resistenze chimiche
- Buone resistenze meccaniche
- Buone durabilità

Peso specifico (parte A): 1,57 ± 0,05 g/ml

Peso specifico (parte B): 1,00 ± 0,05 g/ml

Preparazione del supporto

Fondi poliuretani Stoppiani

Carteggiare a secco con carta p 280-320

Primer Epossidici Stoppiani

Carteggiatura a secco con carta p 280-320

Vecchie verniciature termoindurenti

Eseguire un test di compatibilità verniciando una piccola parte dello scafo o eseguendo un saggio con solvente, in caso di rammollimento o opacizzazione carteggiare a secco con carta p 280-320 asportando completamente la vecchia vernice.

Applicazione

A rullo o spruzzo pneumatico con serbatoio sottopressione.
Condizioni applicative:

Umidità relativa < 80%
Temperatura >10 °C <35°C
Temperatura supporto 5° > dew point

Preparazione della miscela

Rullo

		Volume	peso
S39080	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A	900 ml	820 g
S39081	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA HARDENER.....B	300 ml	180 g
S70030 o S70060	DILATANTE 371 o DILUENTE 911.....C	50-100 ml	0-50 g

Spruzzo

		volume	peso
S39080	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A	900 ml	820 g
S39081	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA HARDENER.....B	300 ml	180 g
S70060	DILUENTE 911.....C	100-150 ml	50-100 g

Pot life: 6 h

Ø ugello convenzionale e HVLP: 2,5 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2 (prima mano liscia a copertura + 1 mano per conferire effetto bucciato)

Spessore consigliato: ca. 200µ secchi (n°2 mani a rullo da 200µ umidi ciascuna, spessore indicativo, non misurabile per effetto bucciato)

Intervallo minimo fra le mani: 24 h a rullo, 60' a spruzzo a 20°C

Resa teorica mix A+B a spruzzo: 2.6 m² per 1 l di miscela allo spessore di 200µ

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo: 2.5 m² per 1 l di miscela allo spessore di 200µ

Residuo solido in volume mix A+B a spruzzo: 52.9%

Residuo solido in volume mix A+B+C a spruzzo: 49.2%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Riverniciabile a rullo dopo	min. 48 h max. 72 h	min. 24 h max. 36 h	min. 12 h max. 18 h
Riverniciabile a spruzzo dopo	min. 2 h max. 16 h	min. 1 h max. 8 h	min. 30 Min. max. 4 h

SCHEDA TECNICA N° S107-I
REV. 01/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu