

S2402. EPOXY HIGH PROTECTION

					
1000 ml 250 ml 100-250 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm N° mani:2	1h a 20°C	180-220µ	24h a 20°C	2.3 m²/l Allo spessore di 200µ secchi

Descrizione

Primer

Primer epossidico bicomponente ad alto spessore. Utilizzato per la protezione dello scafo in cicli su imbarcazioni in acciaio, alluminio e gelcoat. Offre un'ottima barriera all'acqua, può essere utilizzato sia in opera viva (sotto la linea di galleggiamento) che in opera morta (sopra la linea di galleggiamento). Particolarmente indicato per l'isolamento dello stucco, consente di ottenere un alto livello di protezione con un numero limitato di passate. Su imbarcazioni in vetroresina previene la formazione dell'osmosi e favorisce l'adesione dell'antivegetativa.

Colore

S24020 Bianco
S24021 Grigio

Caratteristiche peculiari

- Ottimo potere riempitivo
- Ottima riverniciabilità senza carteggiatura
- Alta verticalità
- Ottima impermeabilità

Peso specifico (parte A): 1,65 ± 0,05 g/ml
Peso specifico (parte B): 0,91 ± 0,05 g/ml

Preparazione del supporto

Acciaio

Sabbiatura Sa 2.5

Alluminio, Leghe leggere

Sabbiatura, discatura P-36

Gelcoat

Carteggiatura a secco con carta abrasiva P120-180

Primer epossidici bicomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta P240-280

Stucchi epossidici bicomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta P180-220

Applicazione

Airless o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP, a pennello o rullo.

Condizioni applicative:

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5 °C > dew point

Preparazione della miscela

Spruzzo Convenzionale

			volume	peso
S24020-21	EPOXY HIGH PROTECTION.....A		1000 ml	1000 g
S24022	EPOXY HIGH PROTECTION HARDENER B		250 ml	140 g
S70171-00535	EPOXY THINNER..... C		100-250 ml	50-125 g

Airless/Rullo

			volume	peso
S24020-21	EPOXY HIGH PROTECTION.....A		1000 ml	1000 g
S24022	EPOXY HIGH PROTECTION HARDENER..... B		250 ml	140 g
S70171-00535	EPOXY THINNER..... C		0-100 ml	0-50 g

Pot life a 20°C: 3h

N° di mani: 2

Spessore totale consigliato: 180-220µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 200µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le passate: 24 h a rullo-pennello, 1h a spruzzo a 20°C

Airless/Rullo

Ugello 0.3-0.38 mm, pressione 80-150 Bars

Residuo solido in volume mix A+B+C a spruzzo Airless: 51.1 %

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo Airless: 2.6 m² per 1l di miscela allo spessore di 200µ

Spruzzo Convenzionale

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,7-1.9 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Residuo solido in volume mix A+B+C a spruzzo Convenzionale: 46.1 %

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo Convenzionale: 2.3 m² per 1l di miscela allo spessore di 200µ

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	48 h	24 h	12 h
Riverniciabile con se stesso a Pennello/Rullo	min. 48 h max 30 gg	min. 24 h max 30 gg	min. 12 h max 30 gg
Riverniciabile con se stesso a spruzzo	min. 2h max 30 gg	min. 1h max 30 gg	min. 30' max 30 gg
Riverniciabile con Filler Epox Resolution Primer Undercoat PU ISM Top Coat Antifouling	min. 32h max 30 gg	min. 16h max 30 gg	min. 8h max 30 gg

SCHEDA TECNICA N° S219-I

REV. 06/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.