Product Specification Report

2/03930001/0923

Kamove Zinc è uno zincante a freddo in aerosol. Può essere usato sia come "primer" che come finitura.

KAMOVE ZINC

Prodotto per la zincatura a freddo ad alta percentuale di zinco

CARATTERISTICHE:

Azione protettiva	E' particolarmente indicato per prevenire la corrosione e la ruggine delle superfici metalliche, le sigilla evitando la penetrazione dell'aria e dell'umidità. Si utilizza sia all'interno che all'esterno.
Elevata qualità	Contiene zinco di prima qualità. Aderisce perfettamente su ferro ed acciaio, grazie all'azione legante delle resine di natura epossidica in esso contenute.
Resistente	Facile da applicare. Dopo essiccatura il rivestimento è resistente ai sali, acqua dura ed oli e a temperature da -50 °C ÷ 500 °C.
Resiste nel tempo	Non annerisce e non si ossida. Alta resistenza a corrosione ed abrasione.
Saldabile	Il materiale trattato può essere saldato senza rischio di combustione.
Conduce elettricità	Le superfici trattate conducono elettricità dopo l'applicazione.

SPECIFICHE:

Forma ..... Aerosol
Colore ..... Grigio scuro
Odore ..... Lieve di solvente
Copertura massima ..... ± 150ml/m^2
% zinco su materia secca ..... ± 97 %
Tempo asciugatura ..... ± 5-10 min
Spessore film secco ..... ± 30-60 µm
Coducibilità elettrica ..... Buona
Potere coprente ..... Elevato
Resistenza all'abrasione ..... Molto buona
Taglio trasversale
(DIN 53151 - ISO 2409) ..... GT 0
Test a nebbia salina
(DIN 50021 – DIN 53167 – ISO 9227) ≥ 500 ore
Resistenza all'ossidazione .... Ottima
Volume netto ..... 400 ml

INGREDIENTI ATTIVI:

- Zinco micronizzato in base solvente

MODALITA' D'USO:

Si applica sempre su supporto perfettamente decapato, sgrassato ed asciutto. Agitare fortemente prima dell'uso e periodicamente durante l'applicazione. Erogare uniformemente la superficie da trattare, mantenendo l'aerosol verticale e ad una distanza di 20-25 cm. Per ottenere una protezione efficace e duratura, è consigliabile applicare 2 o 3 strati finissimi di prodotto, al posto di uno strato unico più spesso, avendo cura di far asciugare perfettamente lo strato appena applicato prima di procedere con il successivo. A fine applicazione, capovolgere la bomboletta e spruzzare per almeno due secondi per liberare l'ugello dallo zinco.

COMPATIBILITA':

Superfici metalliche.

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification
N° 206982

Tutte le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre esperienze pratiche e/o esami di laboratorio. Utilizzare i prodotti Zep solo ed esclusivamente per le applicazioni riportate in etichetta e nella scheda tecnica. Si consiglia sempre di testare i nostri prodotti sui materiali prima del loro uso.

IT
Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Numero Verde Tecnico
800-579185
tecnico@zepeurope.com
www.zep.it

UK
Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk

BE
Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be

NL
Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl

DE
Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de