



Validità 10 Gennaio 2007

# DP4101 / DP4104 / DP4107

## HS PRIMER

### Descrizione

Fondo HS (alto solido) a due componenti con 2 possibili metodi di applicazione:

- fondo-isolante;
- fondo non-sanding (senza carteggiatura).

Colori: bianco, grigio medio e nero.

Composizione basata su uno speciale idrossi-acrilico funzionale.

### Prodotti

DP4101	DuPont™ Marine Finishes HS Primer - bianco
DP4104	DuPont™ Marine Finishes HS Primer - grigio medio
DP4107	DuPont™ Marine Finishes HS Primer - nero
DP2100	DuPont™ Marine Finishes HS attivatore standard
DP2110	DuPont™ Marine Finishes HS attivatore lento
TH40	DuPont™ Marine Finishes diluente standard
TH41	DuPont™ Marine Finishes diluente per grandi superfici

### Prodotti ausiliari

TH39	DuPont™ Marine Finishes sgrassante all'acqua
3919S	DuPont™ Prepsol
5717S	DuPont™ Metal Conditioner

### Proprietà

- Tecnologia VHS - basso VOC: miglior potere riempitivo, stesso spessore con meno mani, e quindi con minor consumo.
- Minor contenuto di solventi rispetto ai fondi 2K alto solido tradizionali.
- Eccellente carteggiabilità a secco e ad umido.
- Ottima tenuta degli smalti di finitura.
- Può essere sopravverniciato con tutti i prodotti di finitura DuPont™ Marine Finishes.

### Substrati

Seguire le specifiche elencate nel DuPont™ Marine Finishes Manual ed in particolare:

- vernici di riparazione induriti;
- fondi epossidici DuPont™ Marine Finishes induriti.













Validità 10 Gennaio 2007

# DP4101 / DP4104 / DP4107

## HS PRIMER

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	Rapporto di miscela	Fondo isolante				Senza carteggiatura	
		Rapido		Standard		TH40/TH41	
		Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
	DP4101/DP4104/DP4107	4	100	4	100	4	100
	DP2100	1	18	-	-	-	-
	DP2110	-	-	1	18	1	18
	TH40/TH41	1	15	1	15	3	45
	VOC	450 a 492 g/li				530 g/li	
	Pot life a 20°C	DP2110/DP2100	3 a 4 ore		3 a 4 ore		2 a 3 ore
	Viscosità di spruzzatura a 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-23 s 19-23 s 21-25 s		19-23 s 19-23 s 21-25 s		14 s 14 s 16 s
	Pistola	A gravità Ad aspirazione HVLP Sottopressione	Ugello		Distanza		
			1,6-1,8 mm		20-25 cm		
			1,6-1,8 mm		20-25 cm		
			1,4-1,6 mm		15 cm		
			1,2 mm		20-25 cm		
	Pressione di spruzzatura	A gravità Ad aspirazione HVLP Sottopressione	3-3,5 bar 3-3,5 bar 0,7 bar all'ugello 4-6 bar				
	Numero di mani		1 a 3			1 a 2	
	Tempo di evaporazione		Tra le mani finché diviene opaco.			15 min. (fino a 8 ore massimo) prima della sopravverniciatura.	
	Spessore del film secco		60 a 80 µ/mano			30 a 40 µ	
	Essiccazione per la carteggiatura a 15°C a 20°C		DP2100/DP2110			Non applicabile.	
			16 ore 8 ore				

La presente scheda tecnica riguarda esclusivamente il prodotto in essa descritto e non concerne l'impiego del prodotto in combinazione con altri materiali o in qualsiasi processo. I dati forniti non potranno essere considerati come garanzia o specifica di qualità e non assumiamo alcuna responsabilità diretta o indiretta in relazione al loro uso.



Validità 10 Gennaio 2007

# DP4101 / DP4104 / DP4107

## HS PRIMER

### RACCOMANDAZIONI D'USO

#### Preparazione della superficie

Seguire le specifiche elencate nel DuPont™ Marine Finishes Manual ed in particolare:

##### Vernici di riparazione indurite

1. Pulire la superficie con acqua e sapone. Risciacquare e asciugare.
  2. Sgrassare con TH39 oppure con 3919S. Asciugare.
  3. Carteggiare:
    - a) applicazione fondo isolante: meccanica a secco con P220 - P280, ad umido con P360 - P500;
    - b) applicazione non-sanding: meccanica a secco con P220 - P320, ad umido con P600.
- ! Trattare le zone di metallo nudo scoperte durante la carteggiatura come segue:
- Applicare 5717S, sciacquare con molta acqua e asciugare.
  - Pulire la superficie con TH39 oppure con 3919S.
  - Applicare 1 mano di fondo epossidico DuPont™ Marine Finishes (vedere scheda tecnica relativa).

##### Metalli nudi (acciaio, acciaio zincato, alluminio o alluminio trattato in superficie)

1. Pulire la superficie con diluente nitrocellulosico adatto.
2. Carteggiare per eliminare ruggine o corrosione.
3. Pulire la superficie con TH39 oppure con 3919S.
4. Asciugare prima di applicare il fondo.
5. Applicare 1 mano di fondo epossidico DuPont™ Marine Finishes (vedere scheda tecnica relativa) e procedere con l'applicazione di DP4101/DP4104/DP4107.

#### Note

- Non usare DP4101/DP4104/DP4107 attivati oltre il tempo di pot life oppure diluendoli ulteriormente per ridurre la viscosità.
- Non superare gli spessori di film raccomandati per evitare la formazione di difetti, scarso indurimento e scarsa adesione.
- Rispettare i rapporti di miscela, i tempi di essiccazione, la pressione di spruzzatura e lo spessore di film secco raccomandati al fine di evitare scarsa carteggiabilità ed intasamento delle carte abrasive.
- Il materiale attivato non deve essere rimesso nella confezione originale di prodotto non attivato.
- Chiudere accuratamente il contenitore di DP2100 e DP2110 immediatamente dopo l'uso, in quanto i prodotti reagiscono con l'umidità dell'aria e l'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.

#### Selezione del tipo di applicazione

##### Fondo isolante

Normali applicazioni di fondo; ritocchi, pannelli e aree estese.

##### Non-sanding

Per eliminare il lavoro di carteggiatura e aumentare la produttività.

Validità 10 Gennaio 2007

# DP4101 / DP4104 / DP4107

## HS PRIMER

### RACCOMANDAZIONI D'USO (continua)

#### Pulizia delle attrezzature

Usare un diluente nitrocellulosico adatto.

#### Caratteristiche del prodotto

Viscosità di confezione: 2.500-3.500 cp

Solidi in volume: 47 % ± 5 %

Copertura teorica: 5,0-7,0 m<sup>2</sup>/li allo spessore di film secco raccomandato, pronto per l'uso

Prodotti	Confezioni (li)	Stoccaggio a 20°C (anno)	Densità (kg/li)
DP4101	4	2	1,571
DP4104	4	2	1,529
DP4107	4	2	1,504
DP2100	1 - 5	2	1,064
DP2110	1	2	1,078
TH40	5	2	0,908
TH41	5	2	0,900
TH39	5	2	0,975
3919S	5 - 20	2	0,811
5717S	1 - 4	2	1,157

#### Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.



Validità 10 Gennaio 2007

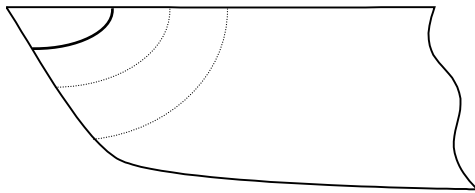
# DP4101 / DP4104 / DP4107

HS PRIMER

## SISTEMI DI RIPARAZIONE

### Metodo di preparazione per ritocchi

P280 P320 P360



1. Svasare la zona danneggiata e finire con P280.
2. Riempire lo spot con stucco e carteggiare con P280.
3. Carteggiare la zona circostante con P320 e rifinire con P360.
4. Applicare 1 mano di fondo epossidico DuPont™ Marine Finishes sullo stucco per isolare il substrato e lasciar evaporare fino a completa opacizzazione.
5. Applicare una 1<sup>a</sup> mano di fondo isolante sull'intera area preparata. Lasciar evaporare fino a completa opacizzazione.  
Applicare una 2<sup>nda</sup> di fondo isolante, restando all'interno dell'area dalla 1<sup>a</sup>-mano. Lasciar evaporare fino a completa opacizzazione.